

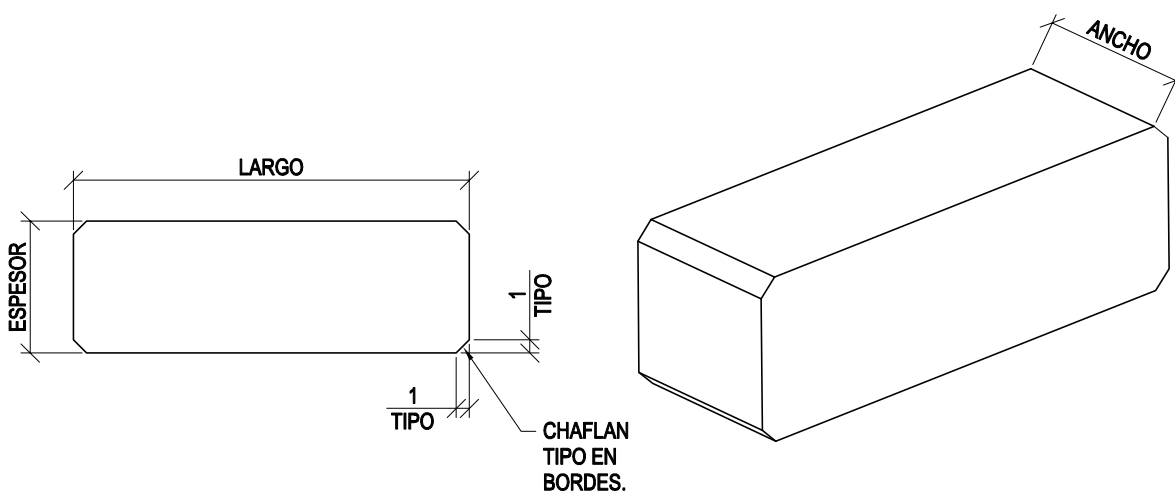
## PROPIEDADES FISICAS

(1/4)

USOS: COMO ALIGERANTE EN LOSAS RETICULARES DE CONCRETO REFORZADO  
SE FABRICA EN CLASE AAC-2 / 400

### DIMENSIONES:

LARGO: 60 cm.  
ANCHO: 20 cm.  
ESPESOR: 10, 15, 20, Y 25 cm.  
CLASE: AAC-2 / 400



## PIEZA ALIGERANTE

### CARACTERISTICAS:

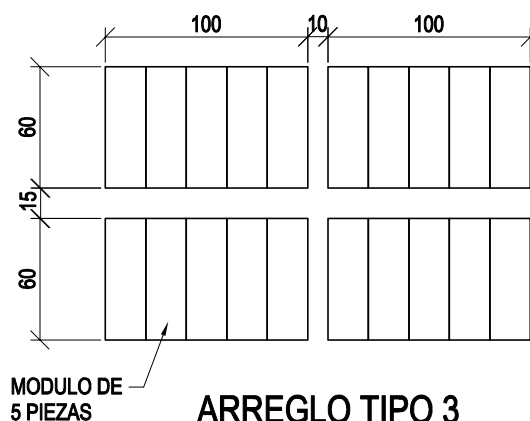
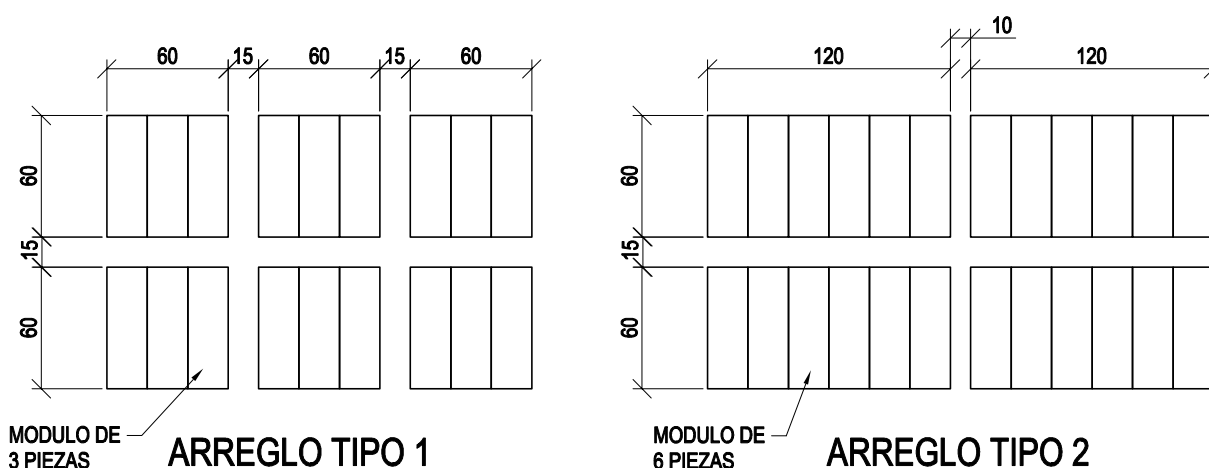
RESISTENCIA A LA COMPRESION:  $F'_{aac} = 20.4 \text{ kg/cm}^2$   
DENSIDAD NOMINAL: 400 kg/m<sup>3</sup>  
PESO DE DISEÑO: 480 kg/m<sup>3</sup>

### NOTAS

- 1.- DIMENSIONES EN CENTIMETROS EXCEPTO INDICADOS
- 2.- PROPIEDADES FISICAS DE ACUERDO A ESTANDAR ASTM-C-1386-07

## ARREGLOS DE ALIGERANTE Y DIMENSIONES

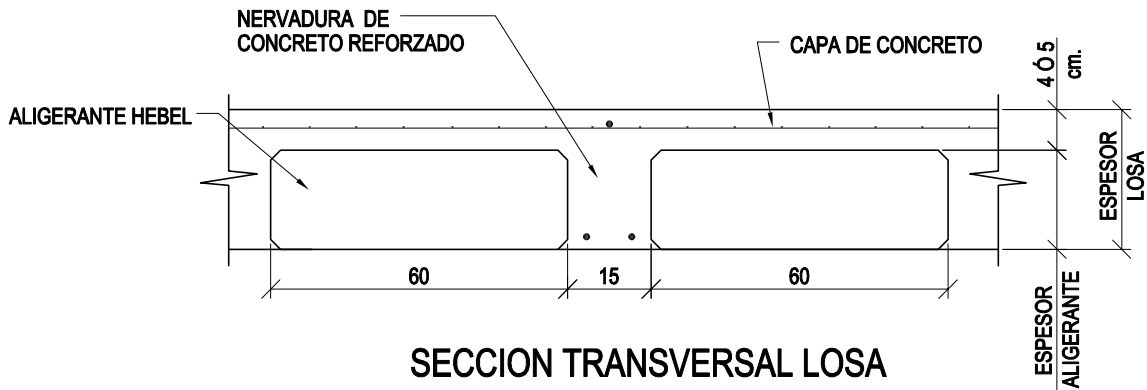
(2/4)



LOSAS				
ESPEJOR LOSA (cm)	ESPEJOR ALIGERANTE (cm)	DIMENSION DE ALIGERANTE (cm)	PESO DE PIEZA (kg)	ESPEJOR CAPA DE CONCRETO <sup>2</sup> (cm)
14	10	60 X 20 X 10	5.76	4
15	10	60 X 20 X 10	5.76	5
19	15	60 X 20 X 15	8.64	4
20	15	60 X 20 X 15	8.64	5
24	20	60 X 20 X 20	11.52	4
25	20	60 X 20 X 20	11.52	5
29	25	60 X 20 X 25	14.40	4
30	25	60 X 20 X 25	14.40	5

### NOTAS

- 1.- DIMENSIONES EN CENTIMETROS EXCEPTO INDICADOS
- 2.- EL ESPEJOR DE CAPA DE COMPRESION DEBERA SER ESPECIFICADO POR EL DISEÑADOR ESTRUCTURAL DE LA LOSA.



Arreglo	Piezas por Módulo	Espesor Losa (cm)	Peso Concreto (Kg)	Peso Módulo (Kg)	Peso Losa (Kg)	Peso Losa (Kg/m <sup>2</sup> )	Consumo Concreto (m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> )
1	3	14	102.6	17.3	119.9	213.1	0.076
		15	116.1	17.3	133.4	237.1	0.086
		19	126.9	25.9	152.8	271.7	0.094
		20	140.4	25.9	166.3	295.7	0.104
		24	151.2	34.6	185.8	330.2	0.112
		25	164.7	34.6	199.3	354.2	0.122
		29	175.5	43.2	218.7	388.8	0.130
		30	189.0	43.2	232.2	412.8	0.140
2	6	14	154.8	34.6	189.4	194.2	0.066
		15	178.2	34.6	212.8	218.2	0.076
		19	185.4	51.8	237.2	243.3	0.079
		20	208.8	51.8	260.6	267.3	0.089
		24	216.0	69.1	285.1	292.4	0.092
		25	239.4	69.1	308.5	316.4	0.102
		29	246.6	86.4	333.0	341.5	0.105
		30	270.0	86.4	356.4	365.5	0.115
3	5	14	133.2	28.8	162.0	196.4	0.062
		15	153.0	28.8	181.8	220.4	0.071
		19	160.2	43.2	203.4	246.5	0.074
		20	180.0	43.2	223.2	270.5	0.083
		24	187.2	57.6	244.8	296.7	0.087
		25	207.0	57.6	264.6	320.7	0.096
		29	214.2	72.0	286.2	346.9	0.099
		30	234.0	72.0	306.0	370.9	0.108

**NOTAS**

1.- DIMENSIONES EN CENTIMETROS EXCEPTO INDICADOS

## PROPIEDADES TERMICAS

(4/4)

### COMPARATIVA TERMICA ALIGERANTE HEBEL VS. BLOCK DE BARRO

Resistencia Térmica de Aligerantes			
	Valor "R" (ft <sup>2</sup> h °F/BTU)		
Esesor (cm)	Aligerante Hebel AAC-2/400	Block de Barro	Mayor Aislamiento Hebel
10	6.00	2.51	2.4
15	9.00	3.77	2.4
20	12.00	5.03	2.4
25	15.01	6.28	2.4
30	18.01	7.54	2.4
<b>Conductividad Térmica (BTU-in / ft<sup>2</sup>h°F)</b>	<b>0.6559</b>	<b>1.5669</b>	
1.0 ft <sup>2</sup> h°F /BTU = 0.176 m <sup>2</sup> K/W			

#### NOTAS

1.- VALORES DE CONDUCTIVIDAD TERMICA DE MATERIAL HEBEL SEGUN CERTIFICADO NOM-018-ENER-2011.  
2.- VALORES DE CONDUCTIVIDAD DE BLOCK DE BARRO SEGUN INFORMACION TECNICA DEL PRODUCTO.

3.- SE REQUIERE AGRUPAR 2 PIEZAS DE BLOCK DE BARRO EN SU ESPESOR PARA DAR EL ESPESOR TOTAL DE 25 Y 30 cm DEBIDO QUE NO HAY ESOS ESPESORES EN EL MERCADO