



**LÍDER EN SISTEMAS CONSTRUCTIVOS  
DE CONCRETO CELULAR**

Tecnología   
Alemana 

 **hebel®**



## Somos Hebel®

Hebel es una marca registrada de Grupo Xella, Alemania, en México formamos parte de Grupo Bexel Internacional, fabricando los productos de Concreto Concreto Celular Autoclaveado. Seguimos los más elevados estándares de calidad.

En Hebel ofrecemos la más eficiente solución en sistemas constructivos, más de 80 años en el mercado de la construcción nos respaldan, con presencia en América desde 1994.

La tecnología del concreto celular curado en autoclave fue creada en 1924 y patentada por J.A. Eriksson. Hebel, marca y apellido de su fundador, Joseph Hebel, inauguró la primera fábrica de concreto celular autoclaveado en 1943 con producción de paneles prefabricados para instalarse en muros y techos industriales.

El objetivo: agilizar y contar con una obra terminada en el menor tiempo posible, para poder reconstruir las ciudades destruidas después de la 2ª Guerra Mundial.

Por sus cualidades los productos Hebel cuentan con certificaciones reconocidas nacional e internacionalmente, su proceso de fabricación es monitoreado cuidadosamente en todas sus etapas, con el fin de garantizar la mejor calidad para nuestros clientes. Sus propiedades llevan a cualquier proyecto a una categoría superior, logrando construir una mejor calidad de vida, confort y ahorros para toda la vida. En Hebel ofrecemos una experiencia integral con un servicio 360 para cada proyecto.

La Planta de Hebel en México se encuentra ubicada en Pesquería, Nuevo León, contamos con cobertura en todo México y parte de Estados Unidos.

# Grandes Beneficios

Concreto Celular Hebel®:

Propiedades únicas en un solo material.



## Aislamiento térmico

Protección contra el frío o calor, sin necesidad de materiales adicionales. Único sistema que no requiere capas adicionales de aislamiento térmico. Además proporciona hasta un **35% de ahorro de por vida en el consumo de energía** en sistemas de climatización.



## Resistencia estructural

El Concreto Celular Autoclaveado de Hebel es un material de construcción **totalmente sólido y resistente a las cargas pesadas**.



## Resistencia al fuego

El Concreto Celular Autoclaveado de Hebel no alimenta la flama y por lo tanto **evita que el fuego se propague**. Cumple con la máxima clasificación de resistencia al fuego otorgada por UL, (Underwriters Laboratories), hasta por 4 horas.



## Material ligero

El Concreto Celular Autoclaveado de Hebel es hasta **4 veces más ligero que el concreto tradicional**. Lo cual proporciona rapidez de construcción, ahorro en estructura y cimentación.



## Aislamiento acústico

Los sistemas constructivos Hebel, al ser 100% sólidos, **reducen el ruido exterior o interior**.



## Resistencia a la humedad

Tus obras siempre estarán protegidas contra la humedad. **Permite el paso de vapor de agua, reduciendo la condensación**.



## Ecológico y sustentable

La planta de Hebel cuenta con un sistema de recolección de excedentes y desperdicios a lo largo de todo el proceso de fabricación.

- **Material ecológico.**
- **Reciclable, inerte y no es tóxico.**
- **No contamina el medio ambiente.**
- **Alto ahorro de energía de por vida.**



## Versátil

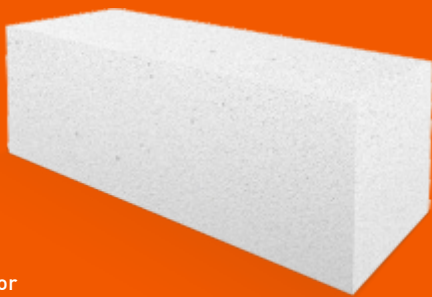
Fácil de manejar e instalarse. Rapidez en construcción.

Certificaciones y normatividad aplicable:



Sistema constructivo

# Block Hebel® para mampostería confinada



**Dimensiones:**

Estándar: 61 x 20 x espesor

Semi-jumbo: 61 x 40 x espesor

Espesores: 10, 12.5, 15, 17.5, 20, 25, 30 cm

**Descripción:** Son Blocks Hebel sólidos a base de tecnología y calidad alemana del concreto celular Hebel que se instala bajo el sistema tradicional de albañilería confinada. Además cumple plenamente con los requerimientos para utilizarse en muros cargadores o no cargadores, aportando excelentes cualidades que solo el concreto celular Hebel logra obtener sin agregar capas de materiales adicionales.



**Ventajas:**

- Solidez y ligereza.
- Resistencia estructural.
- Ahorro de energía de por vida en consumo de climatización.
- Aislamiento térmico contra calor y frío de por vida.
- Muros resistentes al fuego y a la humedad.
- Fácil de construir, no requiere mano de obra especializada.

**Aplicación:**

- Comercial
- Residencial
- Industrial



Sistema constructivo

# Block Hebel® para mampostería reforzada interiormente



Block "U"



Block "O"

Dimensiones:

Longitud: 61 cm

Ancho: 20 cm

Espesores: 12.5, 15, 17.5, 20, 25, 30 cm

**Descripción:** Son muros cargadores y no cargadores compuestos por Block Hebel Estándar, Block "O" y Block "U", basados en la tecnología y calidad alemana del concreto celular, Hebel brinda un alto rendimiento en mano de obra y no requiere habilitar cimbra para castillos ni cerramientos logrando cero puentes térmicos.



**Aplicación:**

- Comercial
- Residencial
- Industrial

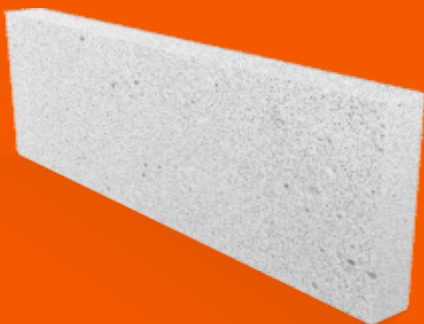
**Ventajas:**

- Solidez y ligereza.
- Resistencia estructural.
- Elimina los puentes térmicos, mayor ahorro de energía de por vida en consumo de climatización.
- Aislamiento térmico contra calor y frío de por vida.
- Muros resistentes al fuego y a la humedad.
- Reduce los tiempos de construcción (solo 8 piezas por metro cuadrado).
- Mínimo desperdicio y obra más limpia.



Sistema constructivo

# Hebel® Placa termoaislante para muros y losas



**Dimensiones:**

Longitud: 62.5 cm

Ancho: 20 cm

Espesores: 5.0 y 7.5 cm

**Descripción:** Es un producto de concreto celular que ofrece grandes bondades en el aislamiento térmico contra calor y frío en casas y edificios construidos con materiales tradicionales.

Es el aislante térmico más eficiente del mercado. El producto se instala fácilmente, tanto en muros como en losas de azotea sin requerir mano de obra especializada, alcanzando ahorros en consumo de energía eléctrica por concepto de aire acondicionado hasta de un 35%.



## Ventajas:

- Aísla del calor y frío.
- Fácil de instalar.
- Se integra a la construcción de por vida.
- Es sólido.
- No se degrada ni produce toxicidad.
- Mejora el aislamiento acústico.

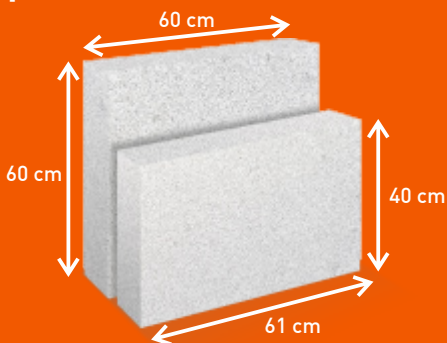
## Aplicación:

- Comercial
- Residencial
- Industrial



Sistema constructivo

# Hebel® Practimuro para muros interiores



A diferencia de los paneles de yeso que son huecos, la solución Hebel es totalmente sólida.

Espesores: 10, 12.5 y 15 cm

**Descripción:** Son muros interiores a base de blocks Hebel unidos con una capa delgada de adhesivo Hebel, que además en su instalación no requiere refuerzo interior o confinamiento de castillos ni cerramientos. Es un muro interior no cargador totalmente sólido que proporciona flexibilidad en la colocación de objetos pesados, como repisas, estantes o pantallas de televisión sin necesidades de refuerzos adicionales, aunado a los beneficios únicos del concreto celular Hebel.



## Ventajas:

- Solidez y ligereza.
- Aislamiento acústico.
- Resistencia al fuego y a la humedad.
- Fácil y rápida instalación.
- Resistencia para colgar objetos pesados.
- Ahorro en el tiempo y costos de construcción.
- Mínimo desperdicio y obras más limpias.

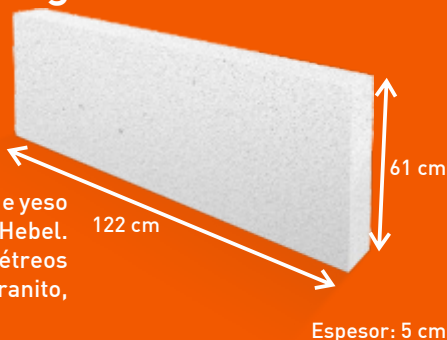
## Aplicación:

- Comercial
- Residencial
- Industrial



Sistema constructivo

# Hebel® Power Panel para fachada ligera



Más sólidos que el panel de yeso y con todos los beneficios Hebel. Puede recibir acabados pétreos tipo porcelanato, laja, granito, mármol y azulejo.

**Descripción:** Son paneles ligeros de alta durabilidad y solidez, fabricados a base de la tecnología y calidad alemana del concreto celular Hebel, para la aplicación de fachadas ligeras o revestimientos en muros.

Beneficios únicos en un solo material: Resistencia al fuego y a la humedad, aislamiento acústico-térmico, sólido-ligero, fácil de maniobrar y es un producto que es amigable al medio ambiente, no es tóxico ni contamina.



**Aplicación:**

- Comercial
- Residencial
- Industrial

Muro sólido-liso y fácil de instalar, que resiste a cambios climáticos. Los paneles de Hebel Power Panel para fachada ligera se instalan directamente a bastidores metálicos (o de madera), que por su tamaño y facilidad de instalación, estas pueden ser rápidamente ensambladas dejando un muro con superficie perfectamente monolítica y uniforme, logrando un mejor comportamiento ante cargas de viento y a la vez evita la penetración de la humedad.

**Ventajas:**

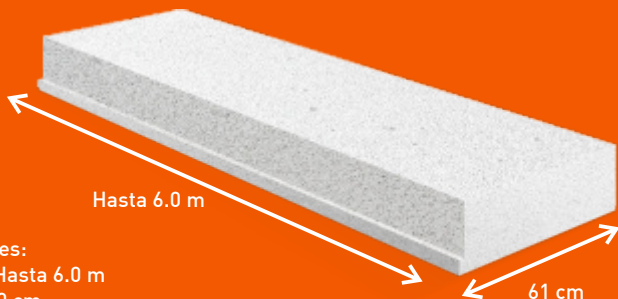
- Material sólido de concreto celular, sin deterioro de sus propiedades a través del tiempo.
- Superficie monolítica; muros lisos con la capacidad de recibir todo tipo de acabados o pétreos.
- Mayor aislamiento térmico y acústico.
- Resistente a cambios climáticos; lluvia, calor y humedad.
- Resistente al fuego 2 horas (UL); además no es tóxico.
- Simple, fácil y rápido de instalar; versátil se puede cortar, lijar, y ranurar.





Sistema constructivo

# Hebel® Ecolosa para losas



Dimensiones:

Longitud: Hasta 6.0 m

Ancho: 61.0 cm

Espesores: 10, 12.5, 15, 17.5, 20, 25 y 30 cm

**Descripción:** Rápida instalación y excelente resistencia estructural para entresijos y azoteas. Las uniones entre piezas se realizan con un adhesivo formulado para el sistema, sin necesidad de acero de refuerzo en las juntas, logrando una unión monolítica. Además, es una losa que permite aplicación de acabados al tercer día.



**Ventajas:**

- Ahorro de tiempos por fácil y rápida instalación.
- Sin necesidad de apuntalamientos ni cimbra.
- Sin desperdicios y obra limpia.
- No requiere mano de obra especializada.
- Alta resistencia térmica que incrementa el ahorro de energía en consumo de electricidad por aire acondicionado o calefacción de por vida.

**Aplicación:**

- Comercial
- Residencial
- Industrial



Sistema constructivo

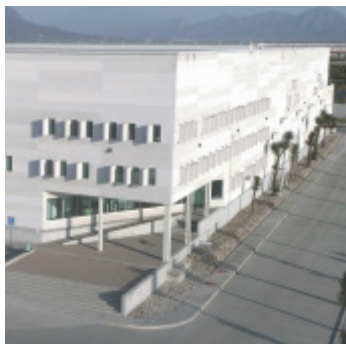
# Panel Hebel® para muros de fachada



Espesores: 10, 12.5, 15, 17.5, 20, 25 y 30 cm

Revestimiento ligero que reduce la carga transferida a la estructura principal.

**Descripción:** Son paneles prefabricados con refuerzo interior que conforman tableros horizontales o verticales, y que se instalan simplemente apoyados sobre estructuras de concreto o acero, y se diseñan en base a requerimientos de carga y claro.



## Ventajas:

- Protección y seguridad de usuarios y activos.
- Resistencia al fuego hasta 4 horas.
- Rapidez en construcción.
- Ahorro en mano de obra y tiempos.
- Aislamiento térmico-acústico.
- Resistencia a la humedad.

## Aplicación:

- Naves o plantas industriales
- Bodegas
- Centros Comerciales
- Torres residenciales



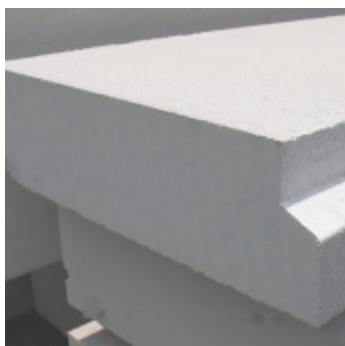
Sistema constructivo

# Panel Hebel® para losa sobre mampostería



Espesores: 10, 12.5, 15, 17.5, 20, 25 y 30 cm

**Descripción:** Son elementos reforzados para la construcción de losas de entrepisos y azotea que trabajan simplemente apoyados sobre mampostería (Hebel o tradicional), estructura de acero, concreto o madera sin necesidad de colocar apuntalamiento ni cimbras. Se diseñan de acuerdo a los requerimientos de claro y carga.



## Ventajas:

- Solidez y ligereza.
- Ahorro de energía de por vida en consumo de climatización.
- Aislamiento térmico contra calor y frío de por vida.
- Fácil y rápida instalación.
- Ahorro en el tiempo y costos de construcción.
- No requiere preparación de cimbras ni apuntalamientos.
- Mínimo desperdicio y obra más limpias.

## Aplicación:

- Comercial
- Residencial
- Industrial



## Contáctanos:

### Corporativo en Monterrey

Río Amacuzac 1201 Ote.  
Col. Valle Oriente  
Garza García, Nuevo León, México  
C.P. 66239  
Tel. +52 (81) 8399 2400, 24, 64 y 62

### Oficinas Ciudad de México

Paseo de los Tamarindos No. 90  
Arcos del Bosque, Torre I, Piso 30.  
Bosques de las Lomas  
Cuajimalpa de Morelos, CDMX  
C.P. 05120  
Tel. +52 (55) 5531 2592  
+52 (55) 5250 5291

### Oficinas Guadalajara

Justo Sierra #2593  
Colonia Ladrón de Guevara  
Guadalajara, Jalisco, México  
C.P. 44600  
Tel. +52 (33) 2003 0644

### Planta

Carretera a Dulces Nombres Km 9.1  
Pesquería, Nuevo León, México  
C.P. 66650  
Tel. +52 (81) 8369 1515

### Ventas y Servicio al Cliente

Tels. +52 (81) 8399 2400, 24, 64 y 62  
**800 00 HEBEL (43235)**  
ventasmexico@hebel.com

[www.hebel.mx](http://www.hebel.mx)



[/Hebel Sistemas Constructivos](#)