LÍDER EN SISTEMAS CONSTRUCTIVOS DE CONCRETO CELULAR

Tecnología
Alemana

hebel®

Somos Hebel®

Hebel es una marca registrada de Grupo Xella, Alemania, en México formamos parte de Grupo Bexel Internacional, fabricando los productos de Concreto Concreto Celular Autoclaveado. Seguimos los más elevados estándares de calidad.

En Hebel ofrecemos la más eficiente solución en sistemas constructivos, más de 80 años en el mercado de la construcción nos respaldan, con presencia en América desde 1994.

La tecnología del concreto celular curado en autoclave fue creada en 1924 y patentada por J.A. Eriksson. Hebel, marca y apellido de su fundador, Joseph Hebel, inauguró la primera fábrica de concreto celular autoclaveado en 1943 con producción de paneles prefabricados para instalarse en muros y techos industriales.

El objetivo: agilizar y contar con una obra terminada en el menor tiempo posible, para poder reconstruir las ciudades destruidas después de la 2ª Guerra Mundial.

Por sus cualidades los productos Hebel cuentan con certificaciones reconocidas nacional e internacionalmente, su proceso de fabricación es monitoreado cuidadosamente en todas sus etapas, con el fin de garantizar la mejor calidad para nuestros clientes. Sus propiedades llevan a cualquier proyecto a una categoría superior, logrando construir una mejor calidad de vida, confort y ahorros para toda la vida. En Hebel ofrecemos una experiencia integral con un servicio 360 para cada proyecto.

La Planta de Hebel en México se encuentra ubicada en Pesquería, Nuevo León, contamos con cobertura en todo México y parte de Estados Unidos.

Grandes Beneficios

Concreto Celular Hebel®:
Propiedades únicas en un solo material.

Aislamiento térmico
Protección contra el frío o calor, sin necesidad de materiales adicionales. Único sistema que no requiere capas adicionales de aislamiento térmico. Además proporciona hasta un **35% de ahorro de por vida en el consumo de energía** en sistemas de climatización.

Resistencia estructural
El Concreto Celular Autoclaveado de Hebel es un material de construcción **totalmente sólido y resistente a las cargas pesadas.**

Resistencia al fuego
El Concreto Celular Autoclaveado de Hebel no alimenta la flama y por lo tanto **evita que el fuego se propague.** Cumple con la máxima clasificación de resistencia al fuego otorgada por UL, (Underwriters Laboratories), hasta por 4 horas.

Material ligero
El Concreto Celular Autoclaveado de Hebel es hasta **4 veces más ligero que el concreto tradicional.** Lo cual proporciona rapidez de construcción, ahorro en estructura y cimentación.

Aislamiento acústico
Los sistemas constructivos Hebel, al ser 100% sólidos, **reducen el ruido exterior o interior.**

Resistencia a la humedad
Tus obras siempre estarán protegidas contra la humedad. **Permite el paso de vapor de agua, reduciendo la condensación.**

Ecológico y sustentable
La planta de Hebel cuenta con un sistema de recolección de excedentes y desperdicios a lo largo de todo el proceso de fabricación.

- **Material ecológico.**
- **Reciclable, inerte y no es tóxico.**
- **No contamina el medio ambiente.**
- **Alto ahorro de energía de por vida.**

Versátil
Fácil de manejar e instalarse. Rapidez en construcción.

Certificaciones y normatividad aplicable:

CLASSIFIED UL

U.S. GREEN BUILDING COUNCIL MEMBER

NOM 11 ONNCCE
CONCRETO CELULAR
CERTIFICADO POR ONNCCE
NOM-018-ENER-2011

ACI 530-13
ACI 523.4-R09

IAPMO ES

ASTM C 1693-11
ASTM C 1660-09

ENERGY EFFICIENCY
made in Germany

Sistema constructivo

Block Hebel® para mampostería confinada

Dimensiones:
Estándar: 61 x 20 x espesor
Semi-jumbo: 61 x 40 x espesor
Espesores: 10, 12.5, 15, 17.5, 20, 25, 30 cm

Descripción: Son Blocks Hebel sólidos a base de tecnología y calidad alemana del concreto celular Hebel que se instala bajo el sistema tradicional de albañilería confinada. Además cumple plenamente con los requerimientos para utilizarse en muros cargadores o no cargadores, aportando excelentes cualidades que solo el concreto celular Hebel logra obtener sin agregar capas de materiales adicionales.

Ventajas:

- Solidez y ligereza.
- Resistencia estructural.
- Ahorro de energía de por vida en consumo de climatización.
- Aislamiento térmico contra calor y frío de por vida.
- Muros resistentes al fuego y a la humedad.
- Fácil de construir, no requiere mano de obra especializada.

Aplicación:

- **Comercial**
- **Residencial**
- **Industrial**

Sistema constructivo

Block Hebel® para mampostería reforzada interiormente

Block "U"

Block "O"

Dimensiones:
Longitud: 61 cm
Ancho: 20 cm
Espesores: 12.5, 15, 17.5, 20, 25, 30 cm

Descripción: Son muros cargadores y no cargadores compuestos por Block Hebel Estándar, Block "O" y Block "U", basados en la tecnología y calidad alemana del concreto celular, Hebel brinda un alto rendimiento en mano de obra y no requiere habilitar cimbra para castillos ni cerramientos logrando cero puentes térmicos.

Aplicación:

- **Comercial**
- **Residencial**
- **Industrial**

Ventajas:

- Solidez y ligereza.
- Resistencia estructural.
- Elimina los puentes térmicos, mayor ahorro de energía de por vida en consumo de climatización.
- Aislamiento térmico contra calor y frío de por vida.
- Muros resistentes al fuego y a la humedad.
- Reduce los tiempos de construcción (solo 8 piezas por metro cuadrado).
- Mínimo desperdicio y obra más limpia.

Sistema constructivo

Hebel® Placa termoaislante para muros y losas

Dimensiones:
Longitud: 62.5 cm
Ancho: 20 cm
Espesores: 5.0 y 7.5 cm

Descripción: Es un producto de concreto celular que ofrece grandes bondades en el aislamiento térmico contra calor y frío en casas y edificios construidos con materiales tradicionales.

Es el aislante térmico más eficiente del mercado. El producto se instala fácilmente, tanto en muros como en losas de azotea sin requerir mano de obra especializada, alcanzando ahorros en consumo de energía eléctrica por concepto de aire acondicionado hasta de un 35%.

Ventajas:

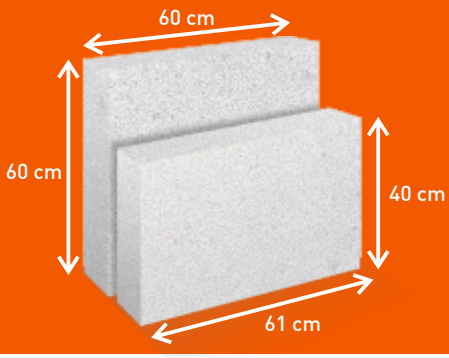
- Aísla del calor y frío.
- Fácil de instalar.
- Se integra a la construcción de por vida.
- Es sólido.
- No se degrada ni produce toxicidad.
- Mejora el aislamiento acústico.

Aplicación:

- **Comercial**
- **Residencial**
- **Industrial**

Sistema constructivo

Hebel® Practimuro para muros interiores



A diferencia de los paneles de yeso que son huecas, la solución Hebel es totalmente sólida.

Espesores: 10, 12.5 y 15 cm

Descripción: Son muros interiores a base de blocks Hebel unidos con una capa delgada de adhesivo Hebel, que además en su instalación no requiere refuerzo interior o confinamiento de castillos ni cerramientos. Es un muro interior no cargador totalmente sólido que proporciona flexibilidad en la colocación de objetos pesados, como repisas, estantes o pantallas de televisión sin necesidades de refuerzos adicionales, aunado a los beneficios únicos del concreto celular Hebel.

Ventajas:

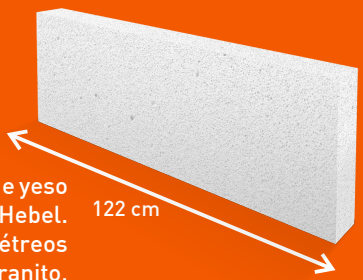
- Solidez y ligereza.
- Aislamiento acústico.
- Resistencia al fuego y a la humedad.
- Fácil y rápida instalación.
- Resistencia para colgar objetos pesados.
- Ahorro en el tiempo y costos de construcción.
- Mínimo desperdicio y obras más limpias.

Aplicación:

- **Comercial**
- **Residencial**
- **Industrial**

Sistema constructivo

Hebel® Power Panel para fachada ligera



Más sólidos que el panel de yeso y con todos los beneficios Hebel. Puede recibir acabados pétreos tipo porcelanato, laja, granito, mármol y azulejo.

Espesor: 5 cm

Descripción: Son paneles ligeros de alta durabilidad y solidez, fabricados a base de la tecnología y calidad alemana del concreto celular Hebel, para la aplicación de fachadas ligeras o revestimientos en muros.

Beneficios únicos en un solo material: Resistencia al fuego y a la humedad, aislamiento acústico-térmico, sólido-ligero, fácil de maniobrar y es un producto que es amigable al medio ambiente, no es tóxico ni contamina.

Aplicación:

- **Comercial**
- **Residencial**
- **Industrial**

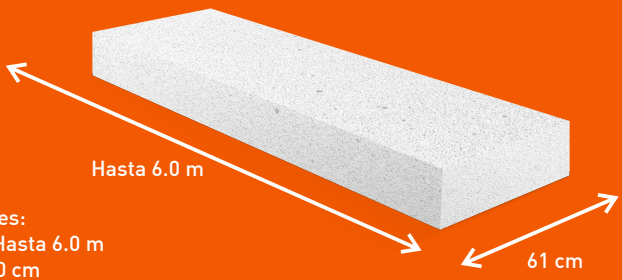
Muro sólido-liso y fácil de instalar, que resiste a cambios climáticos. Los paneles de Hebel Power Panel para fachada ligera se instalan directamente a bastidores metálicos (o de madera), que por su tamaño y facilidad de instalación, estas pueden ser rápidamente ensambladas dejando un muro con superficie perfectamente monolítica y uniforme, logrando un mejor comportamiento ante cargas de viento y a la vez evita la penetración de la humedad.

Ventajas:

- Material sólido de concreto celular, sin deterioro de sus propiedades a través del tiempo.
- Superficie monolítica; muros lisos con la capacidad de recibir todo tipo de acabados o pétreos.
- Mayor aislamiento térmico y acústico.
- Resistente a cambios climáticos; lluvia, calor y humedad.
- Resistente al fuego 2 horas (UL); además no es tóxico.
- Simple, fácil y rápido de instalar; versátil se puede cortar, lijar, y ranurar.

Sistema constructivo

Hebel® Ecolosa para losas



Dimensiones:
Longitud: Hasta 6.0 m
Ancho: 61.0 cm
Espesores: 10, 12.5, 15, 17.5, 20, 25 y 30 cm

Descripción: Rápida instalación y excelente resistencia estructural para entrepisos y azoteas. Las uniones entre piezas se realizan con un adhesivo formulado para el sistema, sin necesidad de acero de refuerzo en las juntas, logrando una unión monolítica. Además, es una losa que permite aplicación de acabados al tercer día.

Ventajas:

- Ahorro de tiempos por fácil y rápida instalación.
- Sin necesidad de apuntalamientos ni cimbra.
- Sin desperdicios y obra limpia.
- No requiere mano de obra especializada.
- Alta resistencia térmica que incrementa el ahorro de energía en consumo de electricidad por aire acondicionado o calefacción de por vida.

Aplicación:

- **Comercial**
- **Residencial**
- **Industrial**

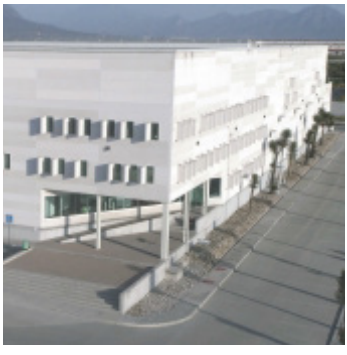
Sistema constructivo

Panel Hebel® para muros de fachada

Espesores: 10, 12.5, 15, 17.5, 20, 25 y 30 cm

Revestimiento ligero que reduce la carga transferida a la estructura principal.

Descripción: Son paneles prefabricados con refuerzo interior que conforman tableros horizontales o verticales, y que se instalan simplemente apoyados sobre estructuras de concreto o acero, y se diseñan en base a requerimientos de carga y claro.



Ventajas:

- Protección y seguridad de usuarios y activos.
- Resistencia al fuego hasta 4 horas.
- Rapidez en construcción.
- Ahorro en mano de obra y tiempos.
- Aislamiento térmico-acústico.
- Resistencia a la humedad.

Aplicación:

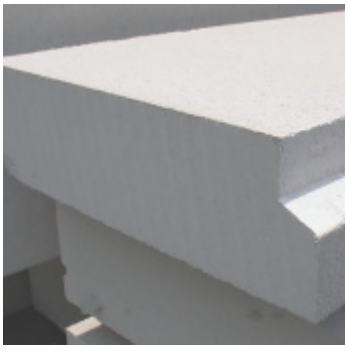
- **Naves o plantas industriales**
- **Bodegas**
- **Centros Comerciales**
- **Torres residenciales**

Sistema constructivo

Panel Hebel® para losa sobre mampostería

Espesores: 10, 12.5, 15, 17.5, 20, 25 y 30 cm

Descripción: Son elementos reforzados para la construcción de losas de entrepisos y azotea que trabajan simplemente apoyados sobre mampostería (Hebel o tradicional), estructura de acero, concreto o madera sin necesidad de colocar apuntalamiento ni cimbras. Se diseñan de acuerdo a los requerimientos de claro y carga.



Ventajas:

- Solidez y ligereza.
- Ahorro de energía de por vida en consumo de climatización.
- Aislamiento térmico contra calor y frío de por vida.
- Fácil y rápida instalación.
- Ahorro en el tiempo y costos de construcción.
- No requiere preparación de cimbras ni apuntalamientos.
- Mínimo desperdicio y obra más limpias.

Aplicación:

- **Comercial**
- **Residencial**
- **Industrial**

Contáctanos:

Litecrete S.A. de C.V.

Corporativo en Monterrey

Miguel Hidalgo y Costilla #1267 Pte.
Entre Venustiano Carranza
y Martín de Zabala
Centro de Monterrey
Nuevo León, México
C.P. 64000
Tel. 81 8399 2400, 24 y 62

Oficinas Guadalajara

Puerto Alegre #590
Colonia Miramar
Zapopan, Jalisco, México
C.P. 45060
Tel. 33 2003 0644

Planta

Carretera a Dulces Nombres Km 9.1
Pesquería, Nuevo León, México
C.P. 66650
Tel. 81 8369 1515

Ventas y Servicio al Cliente

Tels. 81 8399 2400, 24, 64 y 62
800 00 HEBEL (43235)
ventasmexico@hebel.mx

www.hebel.mx

/Hebel Sistemas Constructivos

Información actualizada: noviembre 2020

"Hebel" es una marca registrada de Grupo Xella, Alemania.